

奥坤OKUKUN牌手动液压搬运车钢板全部采用上海宝钢Q235型号锰钢(Q235型锰钢是目前最坚硬的钢材)。1.5至2.5吨手动液压托盘搬运车均为4MM厚钢板, 3吨手动液托盘搬运车采用4.5MM厚钢板并在货叉及推杆部份全设有加强筋。车形美观线性好, 强度高不易变形, 在国内是最为经典的车型之一。

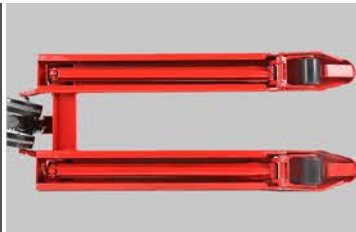
1. 灵活 聚氨酯导向轮

车轮运转灵活, 并装有密封轴承, 滚动阻力很小, 并有橡胶, 轮尼龙轮或专用轮胎供选择。



2. 耐用 坚固车架

车架全部采用上宝钢Q235均匀锰钢, 车架耐温且不易变形, 全车高温抛丸喷塑处理, 外表美观且油漆牢固。



3. 可靠 易操作使用

加强货叉整体轧制而成, 圆锥C型货叉头带爬坡板或小导轮更容易进入托盘, "Q"形推杆强度高即合在重载情况下也不易变形, 使整车在各个搬运场所非常适用简便。



4. 舒适 符合人体工程学的手柄

旨在减少操作人员的疲劳, 提高生产效率该托盘车的处理功能的中立设置和弹簧释放时将手柄恢复到直立位置。



手柄选择



手柄倾斜造型符合人体工程学原理, 具有提升、搬运、放下三大功能, 独特的弹片下压方式使操作更安全、简单灵活, 能享受到舒适的操控体验。



加强型货叉采用整体轧制成型的加工工艺, 货叉插头均有加强单位, 强度增加30%, 确保在正常使用的情况下永不变形。



液压车表面喷涂采用进口喷涂线, 温度可高达260度, 使液压车表面更美观更耐腐蚀, 叉车背部印有清晰OKUKUN钢印, 认准“OKUKUN”钢印谨防假冒。



奥坤叉车的钢板采用4mmQ235锰钢, 加强型货叉采用整体轧制成型的加工工艺, 强度增加30%, 使车架更牢固, 不易变形。



滚轮防止操作人员的体力消耗, 并保护负载滚轮和托盘。



全车活塞杆采用45#钢, 表面热处理HRC50~58, 外加表面镀铬, 光洁度高, 结构性强, 非常牢固。



油泵核心部件采用日本进口油封, 密封性更强, 每台出厂的液压车均采用液压机测试, 检测工序极为严苛, 力求完美。



4.5MM超厚锰钢材料, 国内用料最厚厂家, 车架坚固, 永不变形。车身重但操作灵敏, 载重货物后反而出奇轻便。

车轮配置 - 手动托盘车

	尼龙轮 摩擦系数小, 操作轻便; 强度高, 承载能力强; 硬度高, 不容易磨损也不容碰坏; 耐温性强, 不存在脱胶的问题; 适合粗糙路面。
	聚氨酯轮 不损伤地面, 拉动时声音小; 强度高, 不易损害; 制动性能好, 适合各种路况, 最常规的材料选择。
	铁轮 超级承重, 5吨以上常用铁轮, 用在金属加工行业。
	橡胶轮 摩擦系数较小, 拉动时声音小, 对地面没有损伤。在木地板上也可以使用。

承载轮	
我们的手动托盘搬运车可根据客户的使用工况选择单轮或者双轮, 单轮轻便, 即使带坑路面; 双轮载荷大, 通过性强, 可进入双面托盘。	
单轮	双轮