

EP中力

搬运绿色, 提升未来



EPT20-SR 中力变金刚

LIST
锂电池·中力造

2.0吨电动搬运车 (侧坐式/电子转向)

- 锂电标配, 帮你告别电瓶维护噩梦;
- 金刚罩车身+电转向, 作业安全;
- 可靠大动力, 采用与RAS相同动力系统, 历经市场10余年考验。



产品特点

PRODUCT FEATURES



01

锂电标配

帮你告别电瓶维护噩梦，有空就充，想用就用。你吃饭时它吃电，你工作时它跟随，帮你告别电瓶维护保养。



02

三位一体

满足电搬各种操作方式，怎么舒服怎么来。



03

金刚罩车身+电转向

金属车身，多重制动，全方位保护，作业安全，避免伤害引。电转向完美解压，可用一指之力操作手柄，轻松自如。

多种制动方式+

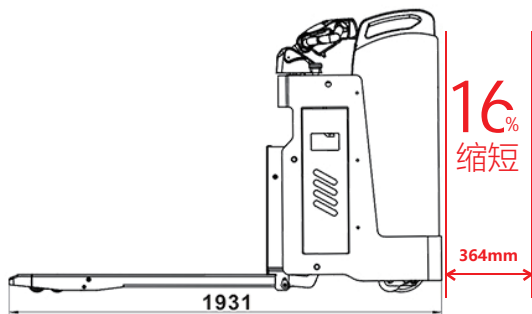
确保人身安全



04

短车身更灵活

与常规踏板式电动搬运车相比缩短16%，可随意进出货梯。



05

可靠大动力

采用与RAS相同控制及动力系统，历经市场10余年考验。

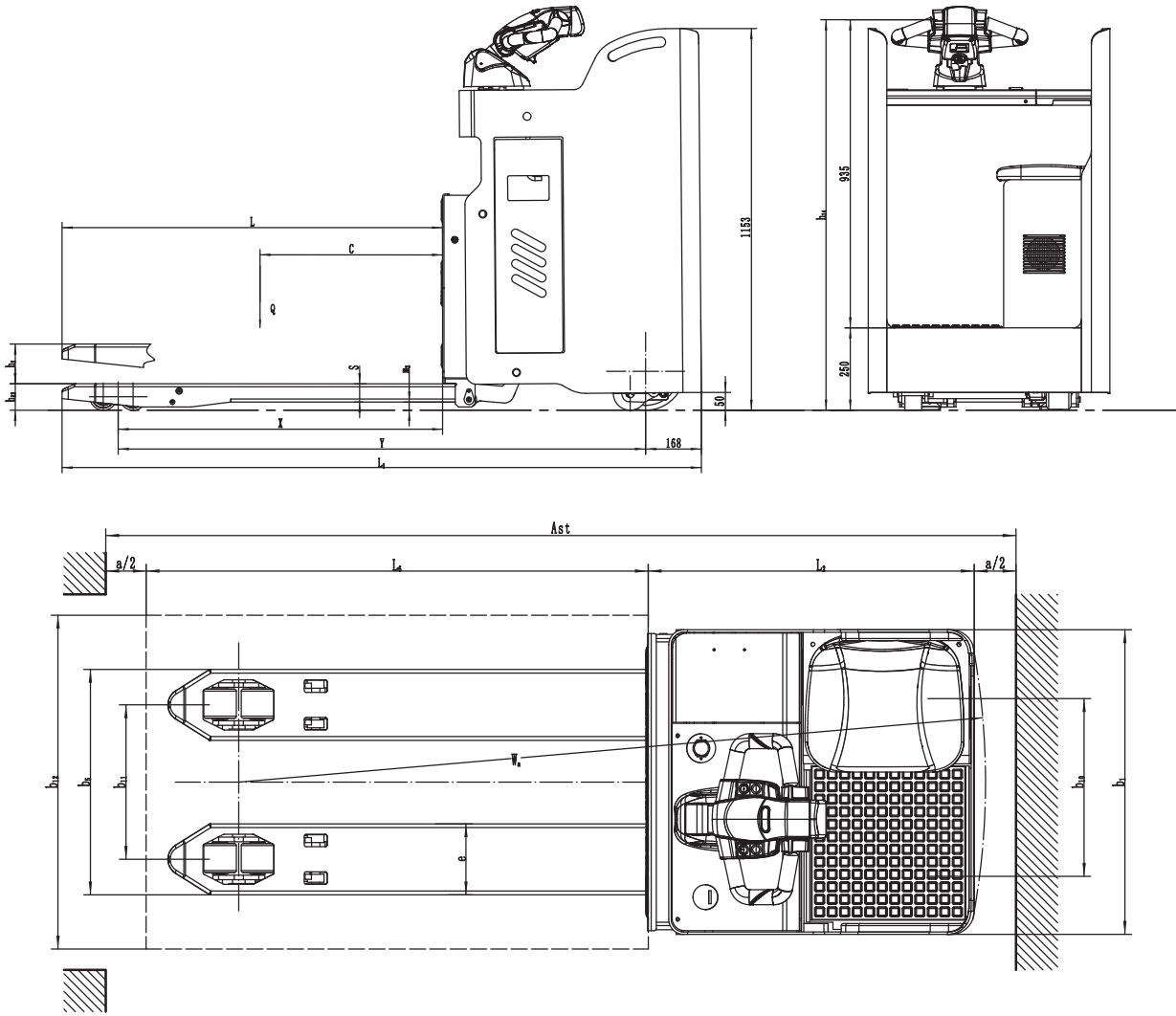
产品参数

PRODUCT PARAMETERS

特征				
1.1	品牌			中力
1.2	型号			EPT20-SR
1.3	动力形式			电动
1.4	操作类型			站驾式 / 座驾式 / 侧靠式
1.5	载荷	Q	kg	2000
1.6	载荷中心距	c	mm	600
1.8	承载长度	x	mm	980
1.9	轴距	y	mm	1595
重量				
2.1	自重 (含电瓶)		kg	510
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	860 / 1650
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	405 / 105
轮胎, 底盘				
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯 / 聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ230x75
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	2x Φ85x70
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ102x63.5
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1 x +1 / 4
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	442
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	370 / 430 / 515
尺寸				
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	120
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	1180
4.15	货叉下降后又叉面高度	h ₁₃	mm	85
4.19	整车长度	l ₁	mm	1930
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	780
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	730
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	55 x 170 x 1150
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	540 / 600 / 685
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	25
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	2010
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	2210
4.35	转弯半径	Wa	mm	1790
性能参数				
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	5.5 / 6
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.023/ 0.030
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.032/ 0.029
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	8 / 16
5.10	制动类型			电磁式
电机, 动力源				
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	1.5
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	0.84
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	650 x 145 x 620
6.4	电瓶电压/标称容量 K5		V/ Ah	24 / 120
6.5	电瓶重量		kg	47
其他数据				
8.1	驱动控制类型			AC
10.5	转向类型			电子
10.7	噪音等级		dB (A)	74

二维线图

LINE GRAPH



选配表

SELECTION TABLE

序号	选配项目	EPT20-SR
1	叉脚长度	○ 1150/1220
2	叉脚外宽	○ 540/600/685mm
8	双轮承载轮	●
9	单轮承载轮	●
10	驱动轮	● 聚氨酯
11	万向轮	●
15	冷库专用	○
17	计时电量表	●
18	不带计时电量表	○
19	电瓶容量	● 120AH
20	侧拉电瓶	●
22	电瓶补水装置	—
25	手柄直立行走	—
31	弯道减速	●
32	安全护臂	—
33	货叉最低高度	● 85mm
34	挡货架高度	—

注：●标配 ○选配 —无