

EP中力

搬运绿色, 提升未来



V1906.01

EPT20-30RTS EPT20-35RTS

3.0/3.5吨电动搬运车 (S代表电子转向功能)

- 高速高载搬运车, 超强工况的理想选择;
- 载荷最大可到3.5T;
- 高速可达12KM/H;
- 双托盘货叉选配提供翻倍搬运效率。



产品特点

PRODUCT FEATURES

01

高性能，高可靠

- 交流驱动系统，提供强劲动力，控制更精确，运行更平稳；
- 高强度立式变速箱，超长工作寿命；
- 低噪低故障液压站，经过多层检测测试的油缸及管路，保证了液压系统高可靠；
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护和固定，大大降低了电器故障；
- 超多设计余量的货叉和车架，充分考虑了高速、大载荷对结构的冲击，使整车结构强度大于使用要求；
- 可调长连杆设计，不但解决了车身左右稳定性，也延长了车身结构的使用寿命。



02

更安全

- 活动部件远离操作者，避免意外事故；
- 高速/慢速任意切换操作，适合不同驾驶水平人群，安全可靠；
- 双重扶手保证，操作者在各种站立位都可以得到足够的支撑保护；
- 紧急反向行驶功能，使操作者避免受到伤害；
- 紧急断电插拔件，在操作失控时可轻松切断所有电源，避免紧急事故；
- 超大踏板设计使驾驶者完全处于驾驶位保护，防止高速行走时撞击障碍物导致驾驶员受伤；
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑；
- 双路监控电子转向，安全可靠（电转向）；
- 弯道自动减速功能，行驶更安全（电转向）。



03

易操作

- 充分考虑人机工程的手柄头设计，各功能按钮方便轻松操作；
- 轮架金属导轮设计，进出空托盘与轻型车相比毫不逊色；
- 折弯长手柄设计符合人机工程学，手柄头按钮配合上扶手按钮，可根据不同操作习惯视线多方位、全视野的操作，长时间工作安全舒适；
- 专门选配高强度高速轮子，性能优越；
- 一机多用，可用作地面拣选车；
- 侧拉电瓶箱设计，轻松更换电瓶，方便连续作业；
- 开放式电瓶箱设计可选配超大容量电瓶，适应不同工况的需求；
- 电子转向，操纵更轻便。

04

便维护

- AC电机，免于维护；
- 配置计时器和电量表，方便提醒操作者适时充电，保护电瓶；
- 机体拆装便捷，仅拧下4颗螺钉卸下后罩，即可对主要关键零部件进行检测、维修及更换；
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机；
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便；
- 低电压自动保护，延长电瓶寿命。

产品参数

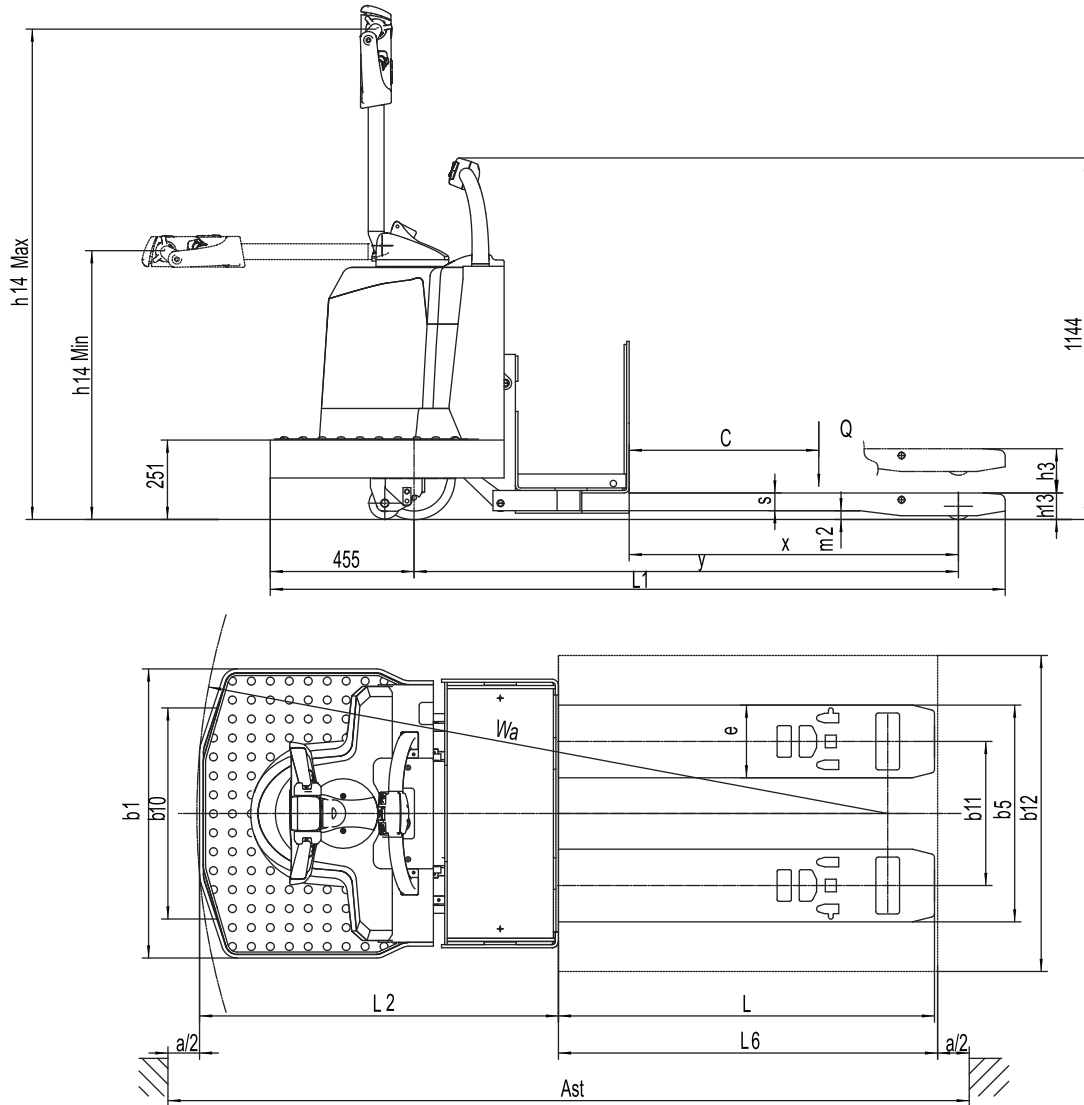
PRODUCT PARAMETERS

特征					
1.1	品牌			中力	中力
1.2	型号			EPT20-30RTS	EPT20-35RTS
1.3	动力形式			电动	电动
1.4	操作类型			站驾式	站驾式
1.5	载荷	Q	kg	3000	3500
1.6	载荷中心距	c	mm	600	600
1.8	承载长度	x	mm	1042	1042
1.9	轴距	y	mm	1722	1722
重量					
2.1	自重 (含电瓶)		kg	850	920
2.2	轴载, 满载驱动端/承载端		kg	1110/2740	1260/3160
2.3	轴载, 空载驱动端/承载端		kg	630/220	690/230
轮胎, 底盘					
3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯 / 聚氨酯	聚氨酯 / 聚氨酯
3.2	驱动轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ254x95	Φ254x95
3.3	承载轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ82.5x165	Φ82.5x165
3.4	平衡轮尺寸 (直径×宽度)		mm	Φ100x63.5	Φ100x63.5
3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量 (x=驱动轮)		mm	1x+2/ 2	1x+ 2/ 2
3.6	前轮距, 驱动端	b ₁₀	mm	668	668
3.7	后轮距, 承载端	b ₁₁	mm	456	456
尺寸					
4.4	标配最大起升高度	h ₃	mm	140	140
4.9	操作位置手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	970/1602	970/1602
4.15	货叉下降后又叉面高度	h ₁₃	mm	82.5	82.5
4.19	整车长度	l ₁	mm	2325	2325
4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	1135	1135
4.21	整体宽度	b ₁ / b ₂	mm	915	915
4.22	货叉尺寸	s/ e/ l	mm	56/230/1190	56/230/1190
4.25	货叉外宽	b ₅	mm	686	686
4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	26.5	26.5
4.34.1	托盘为 1200宽 × 1000长的通道宽度	Ast	mm	2428	2428
4.34.2	托盘为800宽 × 1200长的通道宽度	Ast	mm	2544	2544
4.35	转弯半径	Wa	mm	2186	2186
性能参数					
5.1	行走速度, 满载/空载	km/ h	km/h	10.5/12	10.5/12
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.03/0.033	0.028/0.033
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.040/0.038	0.040/0.038
5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	8/16	6/16
5.10	制动类型			电磁式	电磁式
电机, 动力源					
6.1	驱动电机额定功率 S2 60分钟		kW	4	4
6.2	起升电机额定功率 S3 15%		kW	2.2	2.2
6.3	电瓶允许最大尺寸		mm	812x330xopen	812x330xopen
6.4	电瓶电压/标称容量 K5		V/ Ah	24/280	24/360
6.5	电瓶重量		kg	250	320
其他数据					
8.1	驱动控制类型			AC	AC
10.5	转向类型			机械/电子	机械/电子
10.7	噪音等级		dB (A)	74	74

若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图表可能含非标配置。

二维线图

LINE GRAPH



选配表

SELECTION TABLE

选配项目	EPT20-30RTS/EPT20-35RTS
叉脚长度	○ 1190/2428
叉脚外宽	○
双轮承载轮	—
单轮承载轮	●
驱动轮	● 聚氨酯
万向轮	○
冷库专用	○
计时电量表	○
不带计时电量表	○
电瓶容量	● 360AH
侧拉电瓶	○
电瓶补水装置	○
手柄直立行走	○
弯道减速	—
安全护臂	—
货叉最低高度	● 82.5mm
挡货架高度	○ 1220mm (48in)/1520mm (60in)
注：	● 标配 ○ 选配 — 无